

ГОСТ 8645-82

ГОСТ 8645-82	Трубы стальные прямоугольные. Сортамент.	ГОСТ 8645-82
GOST 8645-82	RECTANGULAR STEEL TUBES. SIZE RANGE.	GOST 8645-82

Данный стандарт распространяется на стальные бесшовные горячекатаные, холоднотянутые и электросварные прямоугольные трубы.

Размеры даны в табл. 1.

Tubes to this standard shall be seamless hot-or cold finished and electric welded of rectangular cross section. Tube cross sections are given in Figure; for tube sizes, see table 1.

Таблица 1.

Table 1.

Размеры прямоугольных труб,
Sizes of rectangular tubes.

Стороны трубы, мм Outside dimensions, mm	Толщина стенки, мм Wall thickness, mm
15 x 10	1.0; 1.5; 2.0
20 x 10	1.0; 1.5; 2.0
20 x 15	1.0; 1.5; 2.0; 2.5
25 x 10	1.0; 1.5; 2.0; 2.5
25 x 15	1.0; 1.5; 2.0; 2.5
30 x 10	1.0; 1.5; 2.0; 2.5; 3.0
30 x 15	1.0; 1.5; 2.0; 2.5; 3.0
30 x 20	1.0; 1.5; 2.0; 2.5; 3.0
35 x 15	1.5; 2.0; 2.5; 3.0; 3.5
35 x 20	1.5; 2.0; 2.5; 3.0; 3.5
35 x 25	1.5; 2.0; 2.5; 3.0; 3.5
40 x 15	2.0; 2.5; 3.0; 3.5; 4.0
40 x 20	2.0; 2.5; 3.0; 3.5; 4.0
40 x 25	2.0; 2.5; 3.0; 3.5; 4.0
40 x 30	2.0; 2.5; 3.0; 3.5; 4.0
42 x 20	2.0; 2.5; 3.0; 3.5; 4.0
42 x 30	2.0; 2.5; 3.0; 3.5; 4.0
45 x 20	2.0; 2.5; 3.0; 3.5; 4.0
45 x 30	2.0; 2.5; 3.0; 3.5; 4.0
50 x 25	2.0; 2.5; 3.0; 3.5; 4.0
50 x 30	2.0; 2.5; 3.0; 3.5; 4.0
50 x 35	2.0; 2.5; 3.0; 3.5; 4.0
50 x 40	2.0; 2.5; 3.0; 3.5; 4.0
60 x 25	2.5; 3.0; 3.5; 4.0; 5.0
60 x 30	2.5; 3.0; 3.5; 4.0; 5.0
60 x 40	3.0; 3.5; 4.0; 5.0
70 x 30	3.0; 3.5; 4.0; 5.0; 6.0
70 x 40	3.0; 3.5; 4.0; 5.0; 6.0
70 x 50	3.0; 3.5; 4.0; 5.0; 6.0
80 x 40	3.0; 3.5; 4.0; 5.0; 6.0; 7.0
80 x 50	3.0; 3.5; 4.0
80 x 60	3.5; 4.0; 5.0; 6.0; 7.0

Продолжение таблицы 1

Table 1 (contd).

Стороны трубы, мм Outside dimensions, mm	Толщина стенки, мм Wall thickness, mm
---	--

90 x 40	3.5; 4.0; 5.0; 6.0; 7.0
90 x 60	4.0; 5.0; 6.0; 7.0
100 x 40	4.0; 5.0; 6.0; 7.0
100 x 50	4.0; 5.0; 6.0; 7.0
100 x 70	4.0; 5.0; 6.0; 7.0
110 x 40	5.0; 6.0; 7.0
110 x 50	5.0; 6.0; 7.0
110 x 60	5.0; 6.0; 7.0
120 x 40	6.0; 7.0; 8.0
120 x 60	6.0; 7.0; 8.0
120 x 80	6.0; 7.0; 8.0
140 x 60	6.0; 7.0; 8.0
140 x 80	6.0; 7.0; 8.0
140 x 120	6.0; 7.0; 8.0; 9.0
150 x 80	6.0; 7.0; 8.0; 9.0; 10.0
150 x 100	6.0; 7.0; 8.0; 9.0; 10.0
180 x 80	7.0; 8.0; 9.0; 10.0; 12.0
180 x 100	8.0; 9.0; 10.0; 12.0
180 x 150	8.0; 9.0; 10.0; 12.0
* 28 x 25 1.5 40 x 28 1.5 70 x 50 7.0 150 x 60 7.0 180 x 145 20.0 196 x 170 18.0	
* - Трубы производятся по соглашениям. * - These sizes are produced on agreement.	

Радиус закругления R не должен превышать 2S. По соглашению изготовителя с потребителем электросварные трубы размером 60x40x4.0 и 80x60x4.0 мм могут поставляться с радиусом закругления до 3S.

Radius of bending in tube cross section shall not be over two wall thicknesses. Tubes with dimensions 80x60x4 mm and 60x40x4 mm shall have this radius up to three wall thicknesses on special agreement.